

### Zestawienie zapotrzebowania i zużycia mocy na cele technologiczne

Lp.	Obiekt technologiczny	Nazwa odbiornika	Ilość urządzeń [szt]		Moc [kW]				Czas pracy [h]	Zużycie energii elektr. [kWh]
			Zains.	Prac.	Jedn. zainst.	Całk. zainst.	Całk. pracująca	Całk. pobier.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	<b>Budynek krat -ob. nr 4</b>	Krata schodkowa	2	1	3,0	6,0	3,0	2,25	2	4,5
		Prasopłuczka do skratek	1	1	4,0	4,0	4,0	3,0	1	3,0
		Przenośnik spiralny	1	1	1,5	1,5	1,5	1,2	1	1,2
		Zestaw hydroforowy do wody technologicznej	1	1	2,5	2,5	2,5	2,2	3	6,6
2	<b>Piaskownik - ob. nr 5</b>	Zgarniacz pompowy z napędem elektrycznym	1	1	0,55	0,55	0,55	0,45	4	1,8
		Pompy	2	2	1,6	3,2	3,2	2,4	2	4,8
		Separator piasku	1	1	0,25	0,25	0,25	0,2	2	0,4
		Płuczka piasku	1	1	3,65	3,65	3,65	2,75	2	5,5
3	<b>Pompownia ścieków-ob. nr 6</b>	Pompa ścieków	4	2	11,0	44,00	22,0	15,4	9,5	146,3
4	<b>Osadniki wstępne - ob. nr 7</b>	Zgarniacz osadu	2	2	0,87	0,87	1,74	1,4	4	5,6
5	<b>Komory beztlenowe i niedotlenione – ob. nr 8</b>	Mieszadło wirowe	12	12	1,5	18,0	18,0	13,5	24	324,0
6	<b>Komory niedotlenione i tlenowe – ob. nr 9</b>	Mieszadło wirowe	4	4	3,0	6,0	6,0	4,5	24	108,0

7	<b>Pompownia recyrkulacji wewnętrznej – ob. nr 17</b>	Pompa zatapialna	3	3	12,5	37,5	37,5	26,25	24	630,0
8	<b>Osadniki wtórne – ob. nr 10</b>	Zgarniacz radialny	2	2	2,04	4,1	4,1	3,1	24	74,4
9	<b>Pompownia osadu powrotnego – ob. nr 11</b>	Pompa do osadu powrotnego	2	1	11,0	22,0	11,0	7,7	9,5	73,2
		Pompa do osadu nadmiernego	2	1	7,5	15,0	7,5	5,25	1,0	5,3
10	<b>Stacja dmuchaw nr 1 – ob. nr 15</b>	Dmuchawa	3	2	55,0	165,0	110,0	95,8	9,5	910,1
11	<b>Stacja dozowania PIX – ob. nr 23</b>	Pompa dozująca	2	2	0,25	0,5	0,5	0,4	24	9,6
12	<b>Stacja zlewna – ob. nr 16</b>	Układ pomiarowy	1	1	4,5	4,5	4,5	3,5	1	3,5
13	<b>Pompownia osadu surowego – ob. nr 12</b>	Pompa do osadu	2	1	18,5	37,0	18,5	13,0	1	13,0
14	<b>Komory tlenowej stabilizacji – ob. nr 13</b>	Mieszadło wirowe	6	6	4,5	27,0	27,0	20,3	12	243,6
		Dekanter	2	2	0,55	1,1	1,1	0,9	1	0,9
15	<b>Stacja dmuchaw nr 2 – ob. nr 14</b>	Dmuchawa	3	2	30,0	90,0	60,0	53,8	7	376,6
16	<b>Stacja odwadniania osadu – ob. nr 20</b>	Prasa taśmowa z zagęszczaczem	2	2	3,2	6,4	6,4	4,8	12	57,6
		Zespół dozowania polielektrolitu	1	1	0,8	0,8	0,8	0,64	2	1,28
		Pompa polielektrolitu	2	2	0,6	1,2	1,2	0,9	12	10,8
		Pompa nadawy (osadu)	2	2	2,2	4,4	4,4	3,3	12	39,6

		Sprężarka tłokowa	2	2	1,1	2,2	2,2	1,65	6	9,9
		Przenośnik poziomy osadu spod pras o dł. 7 m	1	1	2,2	2,2	2,2	1,65	12	19,8
17	Zbiornik osadu – ob. nr 20	Napęd dna	3	3	0,75	2,25	2,25	1,8	2	3,6
		Podajnik pionowy osadu	1	1	5,0	5,0	5,0	3,75	12	45,0
		Przenośnik poziomy o dł. 7m	1	1	2,2	2,2	2,2	1,65	2	3,3
		Przenośnik ukośny o dł. 8,5 m	1	1	3,0	3,0	3,0	2,25	2	4,5
18	Zespół suszarń solarnych osadu - ob. nr 21	Napęd taśmy	8	2	2,2	17,6	4,4	3,3	1	3,3
		Napęd rozścielacza	4	1	5,0	20,0	5,0	3,75	2	7,5
		Napęd przesuwu wzdłużnego rozścielacza	8	1	1,1	8,8	1,1	0,8	1	0,8
		Napęd przesuwu poprzecznego rozścielacza	8	1	1,1	8,8	1,1	0,8	1	0,8
		Wentylator wyciągowy	24	24	0,125	3,0	3,0	2,55	12	30,6
		Wentylator mieszający	88	88	0,045	4,0	4,0	3,6	24	86,4
		Taśmociąg załadunku	1	1	2,2	2,2	2,2	1,65	2	3,3
		Wózek wyładowczy	1	1	0,55	0,55	0,55	0,45	1	0,5
		Taśmociąg odbioru osadu	1	1	2,2	2,2	2,2	1,65	2	3,3
		Przenośnik ukośny o dł. 8,5 m	1	1	3,0	3,0	3,0	2,25	2	4,5
Razem						594,89	403,74			3288,28